

Tropfenabscheider TF80

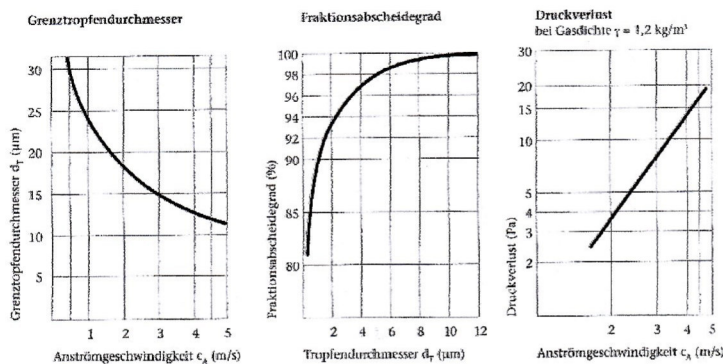
Eigenschaften

Der wam-plast-Tropfenabscheider TF80 beruht auf dem Trägheitsprinzip und zeichnet sich durch folgende Vorteile aus:

- Die aus Polypropylen-Spritzguss gefertigten lamellenförmigen Platten können je nach Bedarf zu längeren Paketen zusammengefügt und modular aneinander gereiht werden
- Hohe Abscheideleistung auch bei Teillastbetrieb
- Robust, wartungsfrei, verschmutzungsunempfindlich
- kleiner Druckverlust und damit geringer Energiebedarf
- preisgünstig, da einfache Einbaukonstruktion
- einfache Montage, da geringes Gewicht der einzelnen Pakete
- sehr hohe Direktbesprühung (z. B. nach Ring-Jet-Abscheider) bei doppelter Anordnung möglich.
- Unempfindlich gegen Verschmutzung mit Biomasse bei biozid wirkendem Zusatz in den Kunststoffbestandteilen

Technische Daten, Leistungsdaten

Material	Polypropylen
maximal zulässige Temperatur	80 °C
Gewicht	0,3 kg pro Element
Maximale Anströmgeschwindigkeit	4,5 m/sec
Grenztropfen-Durchmesser	12 µm



Anwendung und Einbau

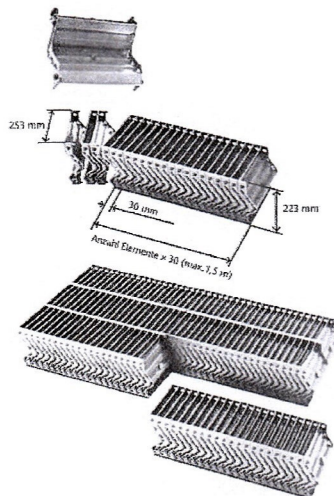
- zur Tropfenabscheidung in Nasswäschern mit hohem Flüssigkeitssprühanteil
- Nasswäscher bei Abgas- und Abluft-Rauchgasreinigungsanlagen
- Hinter Partikelabscheidern bei Rauchgaswäschern von kommunalen und industriellen Verbrennungsanlagen
- In Gaswäschern zur Geruchs-beseitigung auf Kläranlagen
- Bei Prozessabgas- und Abluftreinigungsanlagen in der chemischen und pharmazeutischen Industrie

Die Tropfenabscheiderplatte ist ein allseitig stabiles und steckbares Element.

Zusammenstecken mehrerer Tropfenabscheider-elemente ergibt ein Paket. Die Verbindung erfolgt mittels Kunststoffstange.

Einzelne Pakete wiederum können beliebig neben- oder hintereinander eingesetzt werden.

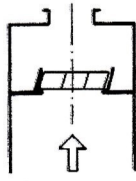
Mit den einzelnen in sich stabilen und handlichen Paketen ist es einfach, den erforderlichen Tropfenabscheider-Querschnitt abzudecken. Die Pakete werden auf vorgesehene Unterstützungen (Trägerprofile) aufgelegt. Die Unterstützungen stehen quer zu den Paketlängen.



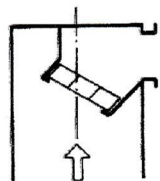
Einbaumöglichkeiten

Der **Tropfenabscheider** wird vom Gasstrom vertikal von unten nach oben, horizontal oder bevorzugt in einem Winkel von 30 bis 60 Grad durchströmt. Einbaubeispiele:

bei Gegenstromkolonne

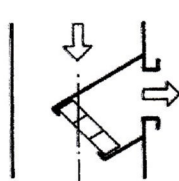


horizontaler Einbau
 v_{max} bis 3 m/sec



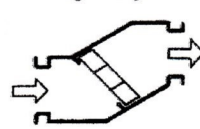
30° Neigung
 v_{max} bis 4,5 m/sec

bei Gleichstromturm



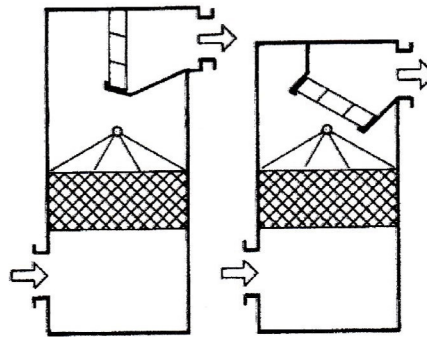
45° Neigung
 v_{max} bis 5 m/sec

bei horizontaler
Leitungsführung



45° Neigung
 v_{max} bis 5m/sec

Aus nebenstehenden Abbildungen ist ersichtlich, dass die geneigte Paketlänge neben hoher Anströmgeschwindigkeit zudem eine konstruktiv platzsparende Lösung begünstigt. Dadurch sind kleinere Apparatabmessungen möglich. Die Montage der aus Paketen aufgebauten Abscheiderwand kann über eine Montageöffnung erfolgen. Eine Fixierung der Abscheider ist vorteilhaft.



* Der Grenztröpfendurchmesser, d. h. der kleinste Tropfen der bei einer Anströmgeschwindigkeit von 3 bis 4,5 m/sec noch vollständig abgeschieden wird, beträgt 12 µm und dies bei einem Druckverlust von nur 50 bis 140 Pa.

wam-plast ag

plastic engineering and trading

Brüelweg 48
CH- 4147 Aesch BL

Tel. +41 61 281 91 93
Fax. +41 61 281 91 94
e-mail wam-plast@bluewin.ch